

## Aanleverspecificaties

Of je nu een ervaren ontwerper bent of voor het eerst een plaat laat drukken, het is essentieel om te begrijpen wat aanleverspecificaties zijn en waarom ze zo belangrijk zijn. Aanleverspecificaties bepalen namelijk hoe jouw ontwerp door ons als Plaatprinten.nl wordt verwerkt en uiteindelijk geproduceerd.

### Wat zijn onze aanleverspecificaties?

- Als je een rechthoekig product hebt gekozen kun je bij gebruik van de uploader volstaan met een pdf, jpg, jpeg of png. Schalen en/of uitsnedes kun je hierin nog aanpassen
- Heb je een product gekozen wat in vorm gefreesd moet worden dan bij voorkeur aanleveren via de wetransfer-knop. Hiervoor gelden onderstaande aanleverspecificaties
- **Bestandsformaat:** Aanleveren als PDF bestand, deze stap voer je uit bij het exporteren. Met 10 mm afloop rondom.
- **Vorm:** In de bovenste laag de freeslijnen in steunkleur Cutcontour zetten. Uitleg hiervan vindt je hieronder onder het kopje klaarzetten
- **Afloop:** Geef het bestand 10mm afloop rondom.
- **Resolutie:** Afbeeldingen op formaat zijn minimaal 75 DPI, voor kwaliteit beeld 150 DPI of hoger.
- **Kleurmodus:** Mocht je met een kleurprofiel willen werken hou er dan rekening mee dat onze printers in CMYK printen en zijn afgesteld op Fogra 39 / Adobe SRGB kleurprofiel
- **Boorgaten:** Boorgaten klaarzetten gaat net zoals een Cutcontour, minimaal 4mm doorsnede.
- **Een PDF maken met spotwit (alleen voor gedeeltelijk wit op acrylaat)**  
De witte vlakken in de bovenste laag zetten in de kleur Yellow 100% en met de steunkleurnaam White. De kleur white moet altijd in overdruk staan. Geheel dekwit hoeft u niet in het bestand te zetten, dat doen wij automatisch voor u als u besteld met geheel dekwit

### Waar is Cutcontour belangrijk voor?

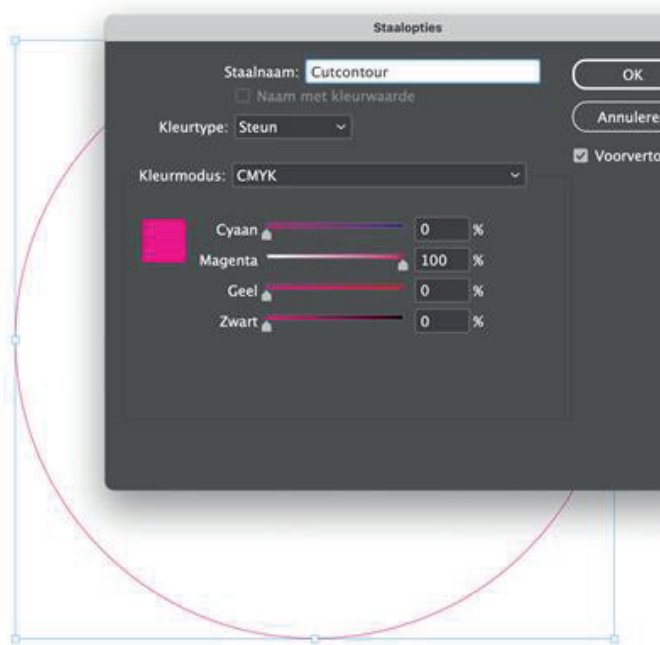
Cutcontour is een speciale snijlijn die wordt gebruikt in drukwerk om aan te geven waar het materiaal precies moet worden uitgesneden. De Cutcontour wordt meestal als een aparte, spotkleur aangeleverd in het ontwerpbestand, zodat de drukker precies weet waar het materiaal moet worden gesneden.

### Klaarzetten

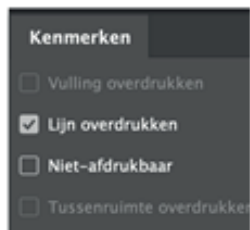
Hieronder de informatie voor het klaarzetten van een vorm of meerdere vormen:

1. Teken de vorm in het paneel (om het paneel als het paneel bijvoorbeeld rond is).
2. Zet de lijn in 0,25 mm (of 1 punt) dik.

3. Zet bij staalopties de lijn in de kleur Magenta 100% als steunkleur en met de naam "Cutcontour". Zie afbeelding hieronder



4. Zet bij kenmerken de lijn in overdruk. Zie afbeelding hieronder



5. Daarna wegschrijven als PDF met 10mm afloop zonder snijtekens

Mocht u er niet uitkomen dan kunt u natuurlijk altijd even contact opnemen met onze klantenservice. Onze klantenservice is op werkdagen bereikbaar tussen 8.00-17.00 uur Tel 038-3853568