

## Aanleverspecificaties

Of je nu een ervaren ontwerper bent of voor het eerst een plaat laat drukken, het is essentieel om te begrijpen wat aanleverspecificaties zijn en waarom ze zo belangrijk zijn. Aanleverspecificaties bepalen namelijk hoe jouw ontwerp door ons als Plaatprinten.nl wordt verwerkt en uiteindelijk geproduceerd.

### Wat zijn onze aanleverspecificaties?

- **Bestandsformaat:** Aanleveren als PDF bestand, deze stap voer je uit bij het exporteren. Met 10 mm afloop en snijtekens.
- **Snijtekens:** Snijtekens staan op de buitenste stanslijnen of formaat document.
- **Afloop:** 10mm afloop rondom.
- **Resolutie:** Afbeeldingen zijn minimaal 150 DPI, voor kwaliteit beeld 300 DPI.
- **Kleurmodus:** CMYK kleurenprofiel. Zet de lijn in de kleur Magenta 100% als steunkleur en met de naam cutcontour.
- **Foliedruk en lakvorm:** Foliedruk en lakvorm staan in de steunkleuren over de opmaak.
- **Boorgaten:** Boorgaten klaarzetten gaat net zoals een cutcontour, minimaal 4mm.

### Een PDF maken met dekkit

Dit vlak moet hetzelfde als hieronder, met de kleur Yellow 100% en met de naam White.

### Waar is cutcontour belangrijk voor?

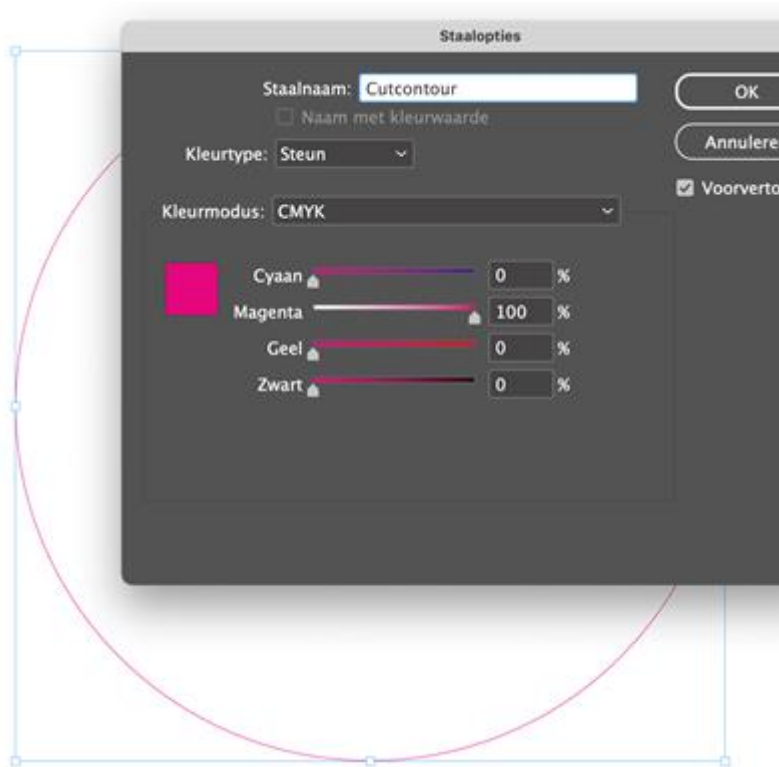
Cutcontour is een speciale snijlijn die wordt gebruikt in drukwerk om aan te geven waar het materiaal precies moet worden uitgesneden. De cutcontour wordt meestal als een aparte, spotkleur aangeleverd in het ontwerpbestand, zodat de drukker precies weet waar het materiaal moet worden gesneden.

### Klaarzetten

Hieronder de informatie voor het klaarzetten van een vorm of meerdere vormen:

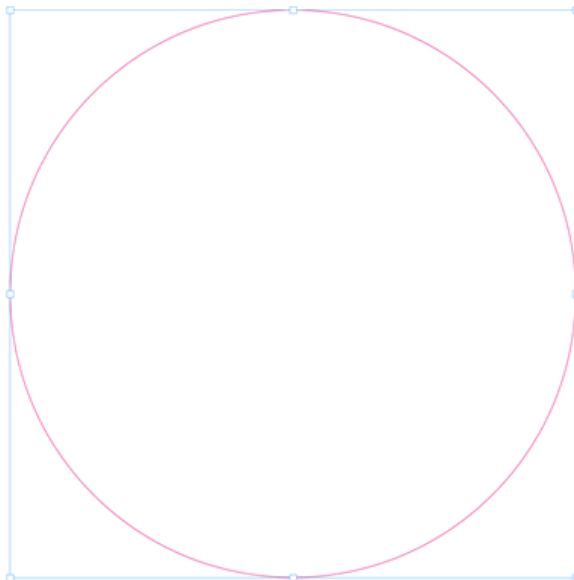
1. Teken de vorm in het paneel (*om het paneel als het paneel bijvoorbeeld rond is*).
2. Zet de lijn in 0,25 mm dik.

3. Zet de lijn in de kleur Magenta 100% als steunkleur en met de naam "Cutcontour". Zie afbeelding 1.1.

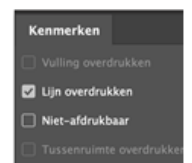


Afbeelding 1.1

4. Zet de lijn in overdruk. Zie afbeelding 1.2.



Afbeelding 1.2



5. Daarna wegschijven als PDF met 10mm afloop en snijtekens.